

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขทรียภาพสาธารณสุข และขอรับรองมาตรฐาน ISO14000 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- Boiler Stack No.1 (S1)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.6 mg/m ³ - 33.7 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.2 (S2)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.8 mg/m ³ - 55.2 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.3 (S3)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.6 mg/m ³ - 49.1 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.4 (S4)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.7 mg/m ³ - 1.24 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Heating Furnace Stack (S5)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.6 mg/m ³ - 6.85 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Furnace Stack (S6)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 4.6 mg/m ³ - 4.27 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 1.8 mg/m ³ - 13.7 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 2.5 mg/m ³ - 9.65 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- 18.5 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- 18.3 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.1 (S11)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.57 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.2 (S12)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.57 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Plating Line Stack No.1 (S13)	- H ₂ SO ₄	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.01 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
	- Plating Line Stack No.2 (S14)	- Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.04 mg/m ³ - <0.03 mg/m ³	- สำหรับ Zn ยังไม่มีการกำหนด มาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00006-0.00009 mg/m ³ - 0.00008-0.0002 mg/m ³	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
	- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00005-0.00008 mg/m ³ - 0.00007-0.0002 mg/m ³	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
	- วัดพนานิคม (A3)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00003-0.00005 mg/m ³ - 0.0001-0.0004 mg/m ³	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
2. ระดับเสียง	- บริเวณริมรั้วโครงการ ทางทิศตะวันออก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 57.7-60.2 dB(A) - 86.5-96.4 dB(A) - 50.1-54.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil&Grease - Cu - Zn - Cl - TKN - Fe - Pb	- เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.7-8.1 - 29.8-32.6 °C - 2,340-2,740 mg/l - <2 mg/l - 6-13 mg/l - <5 mg/l - <3 mg/l - 0.01-0.04 mg/l - 0.49-2.02 mg/l - 521-603 mg/l - <1.0 mg/l - 0.06-0.28 mg/l - N.D. - 0.0007 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการและสัดส่วนปริมาณ ของเสียที่นำไป Recycle หรือ ส่งกำจัด	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจัดแยกประเภทกาก ของเสียออกเป็น ประเภทขยะไม่ อันตราย (Non Hazardous Waste) ขยะอันตราย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดย หน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มี การกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็น ประจำทุกเดือน	-
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย					
5.1 ความร้อน ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)	- WBGT	- ทุก 6 เดือน	- 30.6 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line)	- WBGT	- ทุก 6 เดือน	- 33.9 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด หลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line)	WBGT	- ทุก 6 เดือน	- 33.1 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)	- Total Dust - Respirable Dust	- ทุก 6 เดือน	- 2.25 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace)	- Total Dust - Respirable Dust	- ทุก 6 เดือน	- 0.25 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace)	- Total Dust - Respirable Dust	- ทุก 6 เดือน	- 0.25 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace)	- Silica	- ทุก 6 เดือน	- <0.020 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)	- Hydrogen chloride	- ทุก 6 เดือน	- <0.05 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)	- Sulfuric acid - Alkaline Dust as NaOH - Nitric acid - Copper - Zinc	- ทุก 6 เดือน	- 0.17 mg/m ³ - 0.09 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.01 mg/m ³ - 0.02 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ระดับเสียง ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างลวด (Pickling Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 84.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 82.4 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 87.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 87.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 84.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - เอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) - การทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) - ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - สมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) - ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) - ความดันโลหิต (Blood Pressure) - ดัชนีมวลกาย (BMI)	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจ สุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่ง โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2564 โดยโรงพยาบาล บีเอ็มซี พลัส รายละเอียดผลการตรวจ สุขภาพแสดงดังภาคผนวก ข.26 - สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผน จะดำเนินการตรวจสุขภาพให้แก่ พนักงานตามที่มาตรการกำหนดใน เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565	-
	- พนักงานที่มีอายุ 40 ปีขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น	- คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) - พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี - พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) 	<ul style="list-style-type: none"> - สมรรถภาพปอด (PFT) - ทองแดงในเลือด (Copper in Blood) - สังกะสีในเลือด (Zinc in Blood) - สายตาอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test) 			
5.5 บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 10 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงรายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.27 	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.6 สถิติภาวะการ เจ็บป่วยและการ ตรวจสุขภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการรวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2564 รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข.26	-
5.7 การฝึกซ้อมซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับ เหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผัง ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ โครงการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564 รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข.33 - ปี พ.ศ. 2564 โครงการมีแผนการ ฝึกซ้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565	-
5.8 ตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่ โครงการ	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งาน	- ทุก 6 เดือน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพ ของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ใน สภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ในจุด ที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ทุกจุด โดยทำการตรวจวัดเป็นประจำ ทุกเดือน รายละเอียดดังเอกสาร ภาคผนวก ข.35	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3) บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. สังคม-เศรษฐกิจ 6.1 การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ สังคม และ ความคิดเห็นของ ครัวเรือนประชาชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ทำการ ตรวจวัดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่ม ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลัก วิชาการและสถิติ พร้อมทั้ง แสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนภาวการณ์ เปลี่ยนแปลงในชุมชน พร้อมทั้ง ความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการในระยะใกล้เคียงกับ โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น ตัวแทน ครัวเรือน รวมทั้ง ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชนที่ เก็บข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่ คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการ ดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 22 ตุลาคม - 15 ธันวาคม พ.ศ. 2564 - สำหรับในปี พ.ศ. 2565 มีแผนดำเนิน การสำรวจความคิดเห็นในเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.2 การรับเรื่องร้องเรียน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมการติดตามผลการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการ เกิดซ้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่ โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการ ประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟัง ความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการ ดำเนินการโครงการจะให้ความ ช่วยเหลือและแก้ไข จากการดำเนิน โครงการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ไม่พบปัญหา ร้องเรียน	-